

## ***Newheat met en service sa première centrale de valorisation de chaleur fatale industrielle pour wienerberger***

Newheat, fournisseur de chaleur bas carbone pour l'industrie et les réseaux de chaleur, annonce la mise en service de sa première centrale de récupération de chaleur fatale sur le site de production de tuiles wienerberger de Saint-Martin-Lalande (Aude). Cette installation innovante permet de réduire de près de 80 % la consommation de gaz du séchoir et d'éviter l'émission de 2 000 tonnes de CO<sub>2</sub> par an.

Cette réalisation marque une étape stratégique pour Newheat, qui confirme son positionnement de fournisseur de solutions de chaleur décarbonée « technologie-agnostique », au-delà de son expertise historique dans le solaire thermique.

### **Valoriser une énergie jusqu'ici perdue**

La fabrication des tuiles repose sur deux étapes utilisant du gaz : le séchage et la cuisson. Jusqu'à présent, la chaleur contenue dans les fumées du four de cuisson était rejetée dans l'atmosphère. Grâce à la solution développée par Newheat, avec les équipes wienerberger France, cette chaleur est désormais récupérée puis réutilisée pour alimenter le séchoir, en remplacement du gaz naturel.

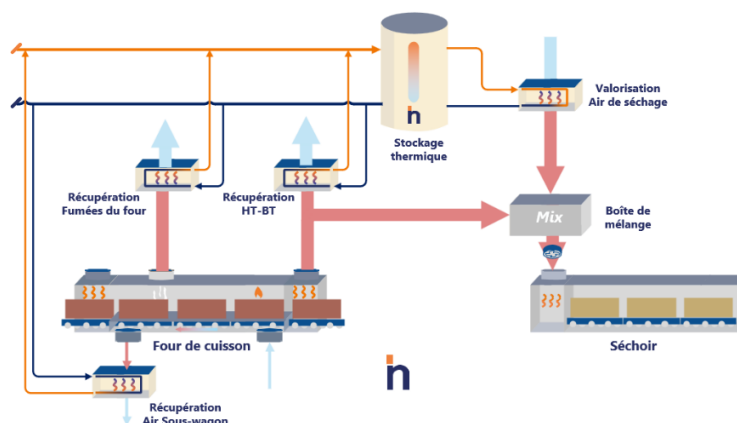
L'installation comprend un système de récupération de chaleur sur trois flux issus du four ainsi qu'une cuve de stockage thermique de 122 MWh (1 500 m<sup>3</sup>). Cette capacité de stockage permet de conserver la chaleur produite le week-end par le four pour l'utiliser lorsque le séchoir fonctionne en semaine, maximisant ainsi la valorisation énergétique du site.

### **Une alternative au gaz**

Conçue, développée et réalisée en clé en main par Newheat dans le cadre d'un contrat EPC (Engineering, Procurement & Construction), la centrale offre à wienerberger une alternative opérationnelle au gaz naturel, sans avoir à porter la complexité de l'ingénierie.

Au-delà de la réduction des émissions de CO<sub>2</sub>, l'installation répond à un enjeu d'efficacité industrielle majeur pour wienerberger: diminuer son usage du gaz naturel. Elle contribue également à améliorer le bilan carbone des tuiles produites sur le site, un critère devenu déterminant dans le secteur de la construction. Ce projet a bénéficié du soutien financier de l'ADEME.

**Schéma de principe –  
Saint-Martin Lalande**



## Chiffres clés

- près de 80 % de réduction de la consommation de gaz du séchoir
- 122 MWh de capacité de stockage thermique (cuve de 1 500 m<sup>3</sup>),
- 2 000 tonnes de CO<sub>2</sub> évitées par an

« Ce projet s'inscrit parfaitement dans notre feuille de route décarbonation. En récupérant la chaleur fatale du four pour alimenter le séchoir, nous valorisons une ressource énergétique disponible sur le site et réduisons fortement notre recours au gaz naturel. » selon **Bernard Peuch** chef de projets wienerberger.

« Cette première réalisation en récupération de chaleur fatale illustre la capacité de Newheat à combiner différentes technologies afin de fournir aux industriels une chaleur bas carbone durablement compétitive face au gaz naturel », souligne **Ignace de Prest**, Président de Newheat.



---

### Contact presse :

Alexandra Imbert - 06 09 22 83 45 – [presse@newheat.fr](mailto:presse@newheat.fr)

---

### A propos de Newheat : [www.newheat.com](http://www.newheat.com)

Newheat est un fournisseur de solutions de chaleur bas carbone compétitive pour les sites industriels et les collectivités.

Partenaire de leur performance énergétique et économique, Newheat accompagne ses clients dans la maîtrise durable des coûts de chaleur, et dans la mise en œuvre de solutions de stockage, récupération et production de chaleur bas carbone, en substitution d'énergies fossiles. Sa maîtrise technique et ses équipes pluridisciplinaires lui permettent d'accompagner ses clients de la conception aux phases d'exploitation projets, et d'assurer compétitivité et performance des solutions dans la durée. L'entreprise intervient à l'international, avec des équipes en France, en Europe centrale, et au Chili, avec une capacité à porter le financement des projets.